**附件二：**

**广东省再制造能力评价**

**申请报告**

 **申报单位名称： （单位公章）**

 **行 业 分 类：**

 **联 系 人：**

 **联 系 电 话：**

**20 年 月 日**

**广东省再制造能力评价申请表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | 企业类型 |  |
| 企业地址 |  | 邮政编码 |  |
| 社会信用统一代码 |  | 行业分类 |  |
| 法定代表人 |  | 联系电话 |  | 固定电话 |  |
| 企业联系人 |  | 联系电话 |  | 电子邮箱 |  |
| 注册资本（万元） |  | 成立时间 |  | 资产负债率 |  |
| 总资产（万元） |  | 固定资产净值（万元） |  | 上年度研发投入（万元） |  |
| 上年度营业额（万元） |  | 上年度利润额（万元） |  | 职工人数 |  |
| 再制造产品名称 |  | 旧件利用率（%） |  | 技术人员数 |  |
| 上年度废旧件回收量 |  | 上年度再制造产品生产量 |  |
| **企业优势**（突出亮点，优势，不超200字。） |
| **材料真实性承诺：**我单位郑重承诺：本次申报广东省再制造能力评价所提交的相关信息、数据及证明材料均真实、准确，并承担因材料虚假引起的全部责任。特此承诺。 法人代表(签字)： 企业公章： 申请日期: 年 月 日  |

注：旧件利用率指旧件通过再制造转化成新品的部分占总体的比率。

**广东省再制造能力评价申请报告**

**编制提纲**

**（一）企业概况**

1、企业简介、性质、所在地、从业人数及构成等；

2、企业资产财务状况：近一年营业收入、利润总额、净利润、现金流量、资产负债率等。主要再制造产品：生产能力、实际产量、产品种类销售情况、营业收入（占企业总收入的比重）、利润总额、净利润等。

**（二）再制造加工能力**

1、再制造产品生产能力、采用核心工艺技术及水平（详细说明生产工艺流程并附流程图），旧件储存设施、拆解及清洗设备和检测设备配套情况，再制造产品生产及质量检测设备情况等；

2、企业旧件利用率（回收旧件通过再制造转化成新品的部分占总体的比率），再制造产品执行的标准情况，再制造能力水平在国内、省内同行业所处地位。

**（三）技术创新能力**

1、再制造操作人员及产品检测人员资质情况，技术人员占企业总人数的比重；

2、再制造研发占营业收入比重情况，创新技术获得的荣誉、专利数量及转化等情况。

**（四）回收及销售能力**

1、再制造旧件原料进货验收、过程控制、成品验收程序。旧件回收体系（逆向物流）建设情况，旧件回收途径及保障旧件来源的相关措施落实情况，旧件原料（回收件或新零件）供方进厂至最终再制造产品出厂的完整的产品溯源体系；

2、再制造产品销售体系和售后服务体系建设情况，说明自有网络和可利用网络情况。

**（五）信息及规范管理能力**

1、再制造信息管理能力，企业回收旧件库存管理、利用量以及不可利用的报废量，再制造产品库存管理及销售量等台账信息的记录等；

2、质量、环境、职业健康体系建设或相应管理制度的建设及执行情况；

3、清洁生产、节能降耗、减少污染物产生及排放和相关环保设备（设施）配套情况等。

1. **相关证明材料**

1、营业执照复印件；

2、再制造产品涉及国家相应行政许可要求的，提供产品生产许可3、证、强制性产品认证证书等；

4、近一年内的产品试验报告和（或）相关质量证明文件；

5、废旧工业品来源证明材料；

6、环评批复意见和排污许可证正副本复印件；

7、近一年内的环境监测报告；

8、企业相关荣誉资质，包括质量管理体系认证、产品技术专利证明等有关材料；

9、上一年度财务审计报告；

10、其他相关证明材料。