**附件一**：

**广东省资源综合利用能力评价**

**申请报告**

**申报单位名称： （单位公章）**

**行 业 分 类：**

**联 系 人：**

**联 系 电 话：**

**20 年 月 日**

**广东省资源综合利用能力评价申请表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 |  | | | 单位类型 |  |
| 单位地址 |  | | | 邮政编码 |  |
| 社会信用统一代码 |  | | | 行业分类 |  |
| 法定代表人 |  | 联系电话 |  | 固定电话 |  |
| 项目负责人 |  | 联系电话 |  | 电子邮箱 |  |
| 注册资本（万元） |  | 成立时间 |  | 投产时间 |  |
| 总资产（万元） |  | 固定资产净值（万元） |  | 资产负债率 |  |
| 上年度营业额（万元） |  | 上年度利润额（万元） |  | 上年度研发投入（万元） |  |
| 厂区面积（平方米） |  | 职工人数 |  | 技术人员数 |  |
| 年利用处置能力 |  | 上年度废弃资源利用处置量 | |  | |
| **公司简介及申请情况说明：（可另附页）** | | | | | |
| **材料真实性承诺：**  我单位郑重承诺：本次申报广东省资源综合利用能力评价所提交的相关信息、数据及证明材料均真实、准确，并承担因材料虚假引起的全部责任。  特此承诺。  法人代表(签字)： 企业公章：    申请日期: 年 月 日 | | | | | |

**广东省资源综合利用能力评价申请报告**

**编制提纲**

**（一）企业概况**

1、企业简介、性质、所在地、成立时间、从业人数及组织架构等；

2、企业的设立、建设过程及竣工投产情况概述；

3、企业的资源综合利用项目投资情况及废弃资源设计处理处置能力情况；

4、企业主要经营范围，上一年度废弃资源处理处置情况、产品生产销售情况、营业收入、利润总额、净利润等。

**（二）企业工艺技术水平及生产场地**

1、企业采用的核心工艺技术、生产设备及水平，以及是否采用《国家工业资源综合利用先进适用工艺技术设备目录》、《国家鼓励发展的重大环保技术装备目录》等相关政府部门推荐目录中的资源综合利用工艺技术设备。

2、企业技术人员及研发投入情况，生产工艺技术是否获得专利、科技进步奖或其他荣誉称号。

3、企业作业场地和生产能力相匹配情况，贮存场地是否符合GB 18597、GB 18599要求。

**（三）上一年度资源综合利用情况**

1、企业上一年度接收废弃资源种类、数量、来源和处理处置情况，以及生产的资源综合利用产品种类、产量、用途情况。

2、资源综合利用能力和水平在国内、省内同行业所处地位。

**（四）企业管理制度情况**

1、企业环境管理制度的建立情况，以及专职环境管理人员数量与培训情况；

2、企业产品质量管理制度的建立情况，以及专职质量管理人员数量与培训情况；

3、企业安全生产、职业危害防护等相关制度建设情况，以及专职安全生产管理人员数量与培训情况；

4、企业的台账管理制度建立情况，包括进出企业的废弃产品或固体废物以及资源综合利用产品名称、数量、时间、来源或去向等信息。

**（五）相关证明材料**

1、营业执照复印件；

2、作业场所自有产权证明或租赁合同；

3、政府主管部门立项、环保等相关批准文件；

4、废弃资源综合利用处置的相关能力证明材料；

5、原材料来源证明材料；

6、上一年度财务审计报告或财务报表；

7、管理制度及质量、环境、安全相关制度的证明材料；

8、荣誉资质及其他相关证明材料。

**附件二：**

**广东省再制造能力评价**

**申请报告**

**申报单位名称： （单位公章）**

**行 业 分 类：**

**联 系 人：**

**联 系 电 话：**

**20 年 月 日**

**广东省再制造能力评价申请表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | 企业类型 |  |
| 企业地址 |  | | | 邮政编码 |  |
| 社会信用统一代码 |  | | | 行业分类 |  |
| 法定代表人 |  | 联系电话 |  | 固定电话 |  |
| 企业联系人 |  | 联系电话 |  | 电子邮箱 |  |
| 注册资本（万元） |  | 成立时间 |  | 资产负债率 |  |
| 总资产（万元） |  | 固定资产净值（万元） |  | 上年度研发投入（万元） |  |
| 上年度营业额（万元） |  | 上年度利润额（万元） |  | 职工人数 |  |
| 再制造产品名称 |  | 旧件利用率（%） |  | 技术人员数 |  |
| 上年度废旧件回收量 |  | 上年度再制造产品生产量 | |  | |
| **企业优势**（突出亮点，优势，不超200字。） | | | | | |
| **材料真实性承诺：**  我单位郑重承诺：本次申报广东省再制造能力评价所提交的相关信息、数据及证明材料均真实、准确，并承担因材料虚假引起的全部责任。  特此承诺。  法人代表(签字)： 企业公章：    申请日期: 年 月 日 | | | | | |

注：旧件利用率指旧件通过再制造转化成新品的部分占总体的比率。

**广东省再制造能力评价申请报告**

**编制提纲**

**（一）企业概况**

1、企业简介、性质、所在地、从业人数及构成等；

2、企业资产财务状况：近一年营业收入、利润总额、净利润、现金流量、资产负债率等。主要再制造产品：生产能力、实际产量、产品种类销售情况、营业收入（占企业总收入的比重）、利润总额、净利润等。

**（二）再制造加工能力**

1、再制造产品生产能力、采用核心工艺技术及水平（详细说明生产工艺流程并附流程图），旧件储存设施、拆解及清洗设备和检测设备配套情况，再制造产品生产及质量检测设备情况等；

2、企业旧件利用率（回收旧件通过再制造转化成新品的部分占总体的比率），再制造产品执行的标准情况，再制造能力水平在国内、省内同行业所处地位。

**（三）技术创新能力**

1、再制造操作人员及产品检测人员资质情况，技术人员占企业总人数的比重；

2、再制造研发占营业收入比重情况，创新技术获得的荣誉、专利数量及转化等情况。

**（四）回收及销售能力**

1、再制造旧件原料进货验收、过程控制、成品验收程序。旧件回收体系（逆向物流）建设情况，旧件回收途径及保障旧件来源的相关措施落实情况，旧件原料（回收件或新零件）供方进厂至最终再制造产品出厂的完整的产品溯源体系；

2、再制造产品销售体系和售后服务体系建设情况，说明自有网络和可利用网络情况。

**（五）信息及规范管理能力**

1、再制造信息管理能力，企业回收旧件库存管理、利用量以及不可利用的报废量，再制造产品库存管理及销售量等台账信息的记录等；

2、质量、环境、职业健康体系建设或相应管理制度的建设及执行情况；

3、清洁生产、节能降耗、减少污染物产生及排放和相关环保设备（设施）配套情况等。

1. **相关证明材料**

1、营业执照复印件；

2、再制造产品涉及国家相应行政许可要求的，提供产品生产许可3、证、强制性产品认证证书等；

4、近一年内的产品试验报告和（或）相关质量证明文件；

5、废旧工业品来源证明材料；

6、环评批复意见和排污许可证正副本复印件；

7、近一年内的环境监测报告；

8、企业相关荣誉资质，包括质量管理体系认证、产品技术专利证明等有关材料；

9、上一年度财务审计报告；

10、其他相关证明材料。